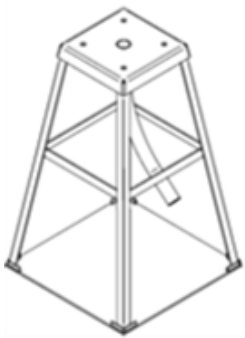


BASES METÁLICAS			
Imagen	Modelo	Descripción	Especificación
	CMS-125	Base Metálica Piramidal	Aplicación: • Soporte: Servir como estructura de elevación y cimentación para el poste de señalización (semáforo, señal, etc.), garantizando su estabilidad y posicionamiento. • Anclaje: Fija el mástil/poste mediante pernos de anclaje y/o tornillos. • Gestión de Cables: Permitir el descenso organizado y protegido de cables eléctricos y/o de datos provenientes del poste mediante una guía de cables integrada a la estructura. Características Constructivas: • Guía de Cables: Un conducto metálico curvo (tipo canaleta o electroducto), soldado a la placa superior y a uno de los travesaños, diseñado para proteger los cables contra daños mecánicos e inclemencias durante su descenso hasta el nivel del suelo o los canales de cables. • Material: Los componentes estructurales (perfiles y chapas) son de acero al carbono estructural 1010/20 ASTM A36. Todas las uniones están soldadas de forma continua y robusta, realizadas por soldadores calificados conforme a las normas AWS D1.1. • Protección Anticorrosiva: Dada la exposición al ambiente ferroviario (intemperie, polvo, etc.), la estructura recibe una protección de galvanizado por inmersión en caliente (galvanizado en caliente), conforme a la norma NBR 6323 / ASTM A123, garantizando cobertura total interna y externa.
	FER-107	Base Metálica Cuadrada	Aplicación: • Soporte: Servir como estructura de elevación y cimentación para el poste de señalización (semáforo, señal, etc.), garantizando su estabilidad y posicionamiento. • Anclaje: Fija el mástil/poste mediante pernos de anclaje y/o tornillos. • Gestión de Cables: Permitir el descenso organizado y protegido de cables eléctricos y/o de datos provenientes del poste mediante una guía de cables integrada a la estructura. Características Constructivas: • Guía de Cables: Un conducto metálico curvo (tipo canaleta o electroducto), soldado a la placa superior y a uno de los travesaños, diseñado para proteger los cables contra daños mecánicos e inclemencias durante su descenso hasta el nivel del suelo o los canales de cables. • Material: Los componentes estructurales (perfiles y chapas) son de acero al carbono estructural 1010/20 ASTM A36. Todas las uniones están soldadas de forma continua y robusta, realizadas por soldadores calificados conforme a las normas AWS D1.1. • Protección Anticorrosiva: Dada la exposición al ambiente ferroviario (intemperie, polvo, etc.), la estructura recibe una protección de galvanizado por inmersión en caliente (galvanizado en caliente), conforme a la norma NBR 6323 / ASTM A123, garantizando cobertura total interna y externa.